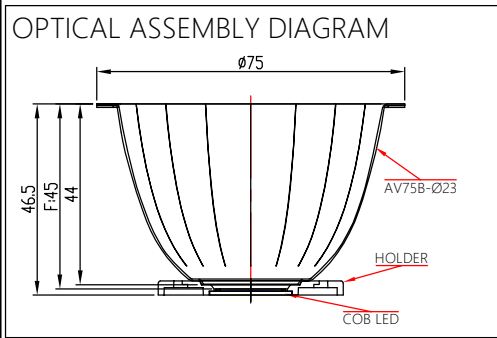
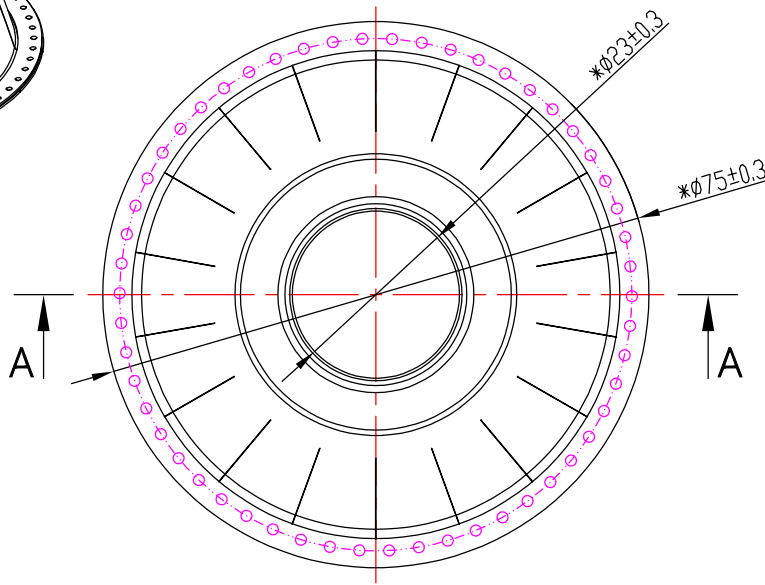
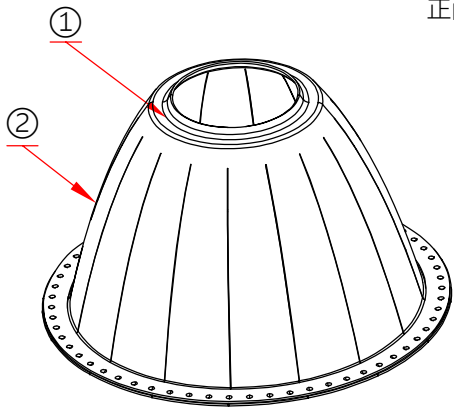
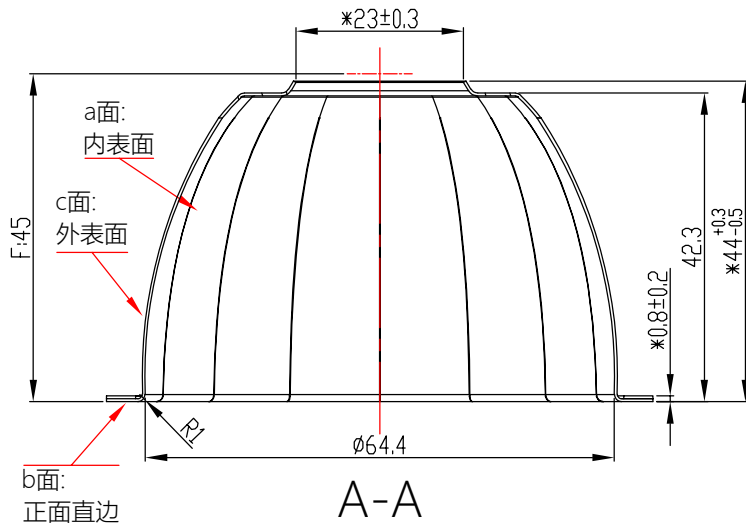


参考图纸	√
开模图纸	
生产图纸	



- 技术要求:
- "*"标记为重点控制尺寸。
 - 未注公差按公差表。
 - 产品未注圆角与拔模斜度按3D。
 - 产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》。

PRODUCT BOM				
NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	QUANTITY	MATERIAL/FINISH
①	2-2891-A	94.02.2891.000	1	T=0.4mm MIRO 98AX20/
②	2寸74.4铝环-内径65.5H0.4	97.77.440.00	1	T=0.4mm 1060AL H24/

标记 MARK	处数 NO. OF MODIF.	更改内容 MODIFICATIONS	签名 SIGNED BY	更改日期 MODIF. DATE
设计 DESIGNER		制图 DRAWN BY	比例 SCALE	1:1
工艺 TECHNICIAN		审核 CHECKED BY	视角 1st ANGLE PROJECTION	
批准 APPROVED BY		日期 DATE (DD-MM-YYYY)	页数 PAGE	SHEET 1 OF 1

DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED)							
> 0-5	> 5-30	> 30-90	> 90-150	> 150-250	> 250-400	> 400-700	
±0.15	±0.2	±0.4	±0.5	±0.8	±1.5	±2	
PUNCH TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE)							
> 0-10	> 10-50	> 50-120	> 120-250	> 250-360			
±1°	±0.5°	±0.3°	±0.2°	±0.166°			
部件产品图 COMPONENT PRODUCT DRAWING							单位 UNIT mm

Nata [®]		版本 VERSIONS V1.0
产品编码 PRODUCT CODE	91.02.2970.000	
产品名称 PRODUCT NAME	2-2970-LM	
客户代号 CUSTOMER ID	NT	
客户编号 CUSTOMER CODE	GJ75B-60D切合反 光罩-Ø23凸孔	