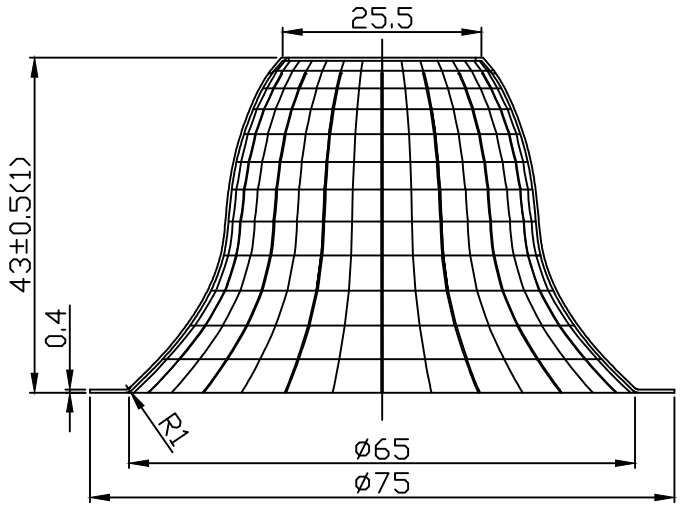
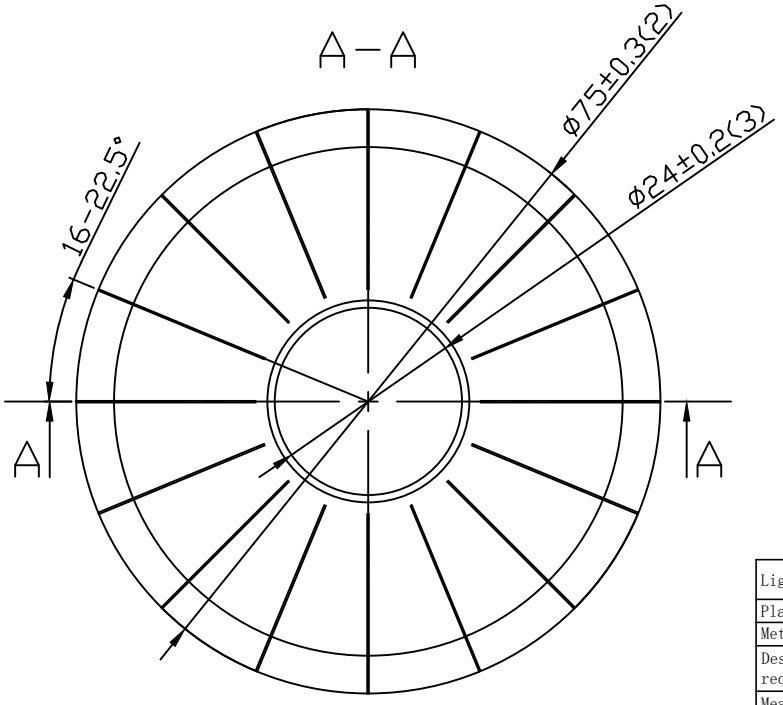
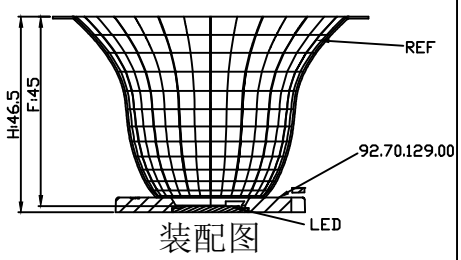
未注公差表（单位：MM）			冲孔角度公差表 （单位:度）		
0-5	5-30	30-120	0-10	10-50	50-120
±0.15	±0.2	±0.5	±1°	±0.5°	±0.3°
120-250	250-400	400-700	120-250	250-360	360以上
±0.8	±1.5	±2	±0.2°	±0.166°	±0.083°
″< >″号为重要尺寸					





Light Source	CREE CXA1820
PlasticHolder	92.70.129.00
Metal Adaptar	
Design requiremengt	60° ±5°
Measured result	58.5°



装配图

技术要求：
1. 材质:Miro 98A X 20。
2. 表面处理:表面不做处理。
3. 产品未注公差参考未注公差表。
4. 外观检验标准依照N-SIP-QA-04 《铝反光杯检验标准》执行。

标记	处数	更改内容	签 名	更改日期

受控版本	A0	设计版本	K1	客户版本	
设 计		制 图		比 例	1:1
工 艺		审 核		视 角	
批 准		日 期	2019.03.21	页 数	共1页 第1页

材质:MIRO 98AX20

Nata®

客户编号	OD75mm安铝反光杯60°
客户代号	NT
物料编号	91.02.2214.000
物料名称	2-2214-L