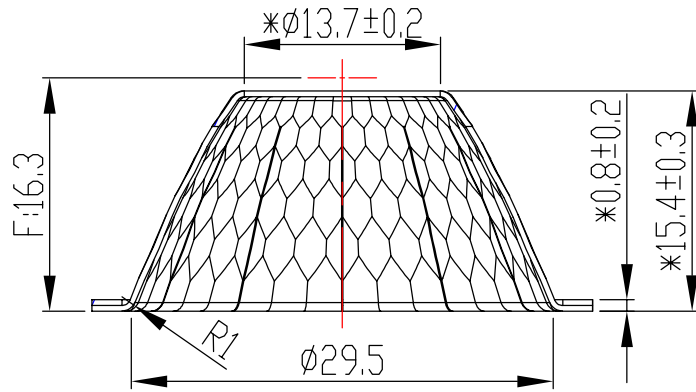
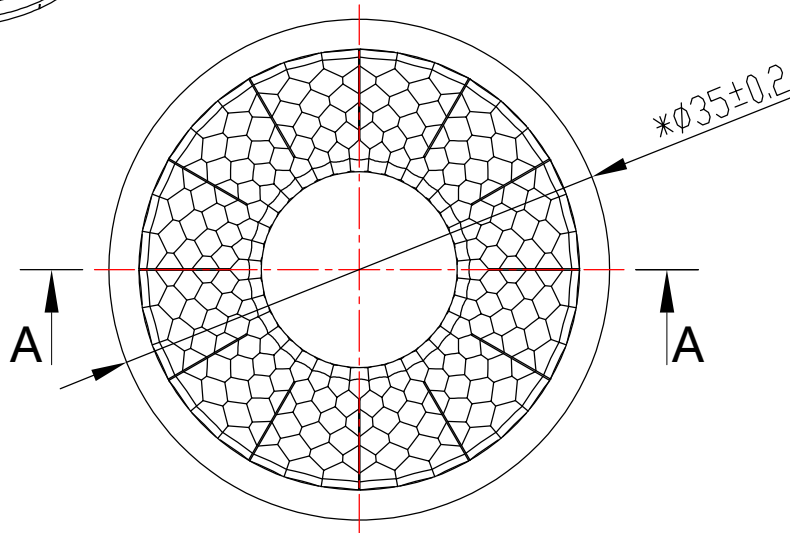
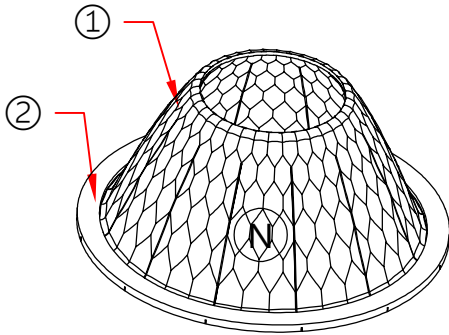


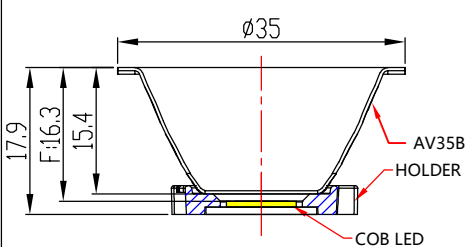


A-A



Light Source	PHILIPS SLM 1202 G8N LES6.5
PlasticHolder	92.70.458.00
Design Angle	18°±2°
Measured Angle	
Efficiency	

OPTICAL ASSEMBLY DIAGRAM



技术要求:

- 1."**"标记为重点控制尺寸。
- 2.未注公差按公差表。
- 3.产品未注圆角与拔模斜度按3D。
- 4.产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》。

PRODUCT BOM

NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	QUANTITY	MATERIAL/FINISH
①	AV35-REF-18D-13.7H15.4		1	T=0.4mm High reflectivity aluminum(Mirror surface)
②	1寸35铝环-内径30.3H0.4		1	T=0.4mm 1060AL H24

										Nata® 版本 VERSIONS V1.1			
										产品编码 PRODUCT CODE		91.01.1818.000	
										产品名称 PRODUCT NAME		1-1818-LM	
										客户 CUSTOMER		NT	
										客户产品编号 CUSTOMER PRODUCT CODE		AV35B-18D-13.7H15.4 反光杯	
										DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) 未注尺寸公差表			
										> 0-5 > 5-30 > 30-90 > 90-150 > 150-250 > 250-400 > 400-700			
										±0.15 ±0.2 ±0.4 ±0.5 ±0.8 ±1.5 ±2			
										PUNCH TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE) 角度公差表 (单位: 度)			
										> 0-10 > 10-50 > 50-120 > 120-250 > 250-360			
										±1° ±0.5° ±0.3° ±0.2° ±0.166°			
										部件产品图 COMPONENT PRODUCT DRAWING		单位 UNIT mm	
										更改日期 MODIF. DATE		1:1	
										签 名 SIGNED BY		比例 SCALE	
										更改内容 MODIFICATIONS		制 图 DRAWN BY	
										1st ANGLE PROJECTION		审 核 CHECKED BY	
										18-09-2025		日期 DATE (DD-MM-YYYY)	
										页 数 PAGE		SHEET 1 OF 1	
										批 准 APPROVED BY		任 工	
										设计 DESIGNER		工艺 TECHNICIAN	
										标记 MARK		处数 NO. OF MODIF.	
										K0			