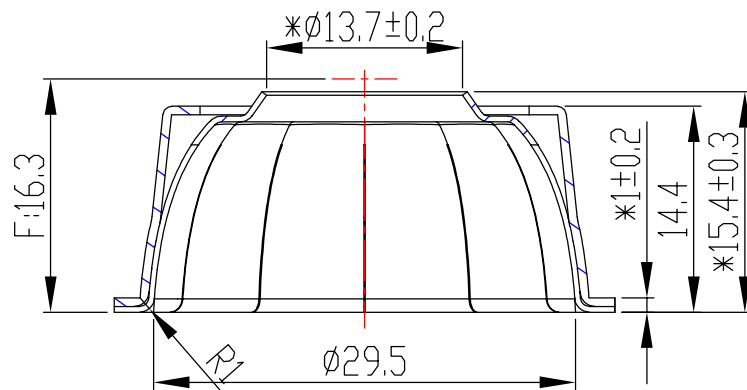
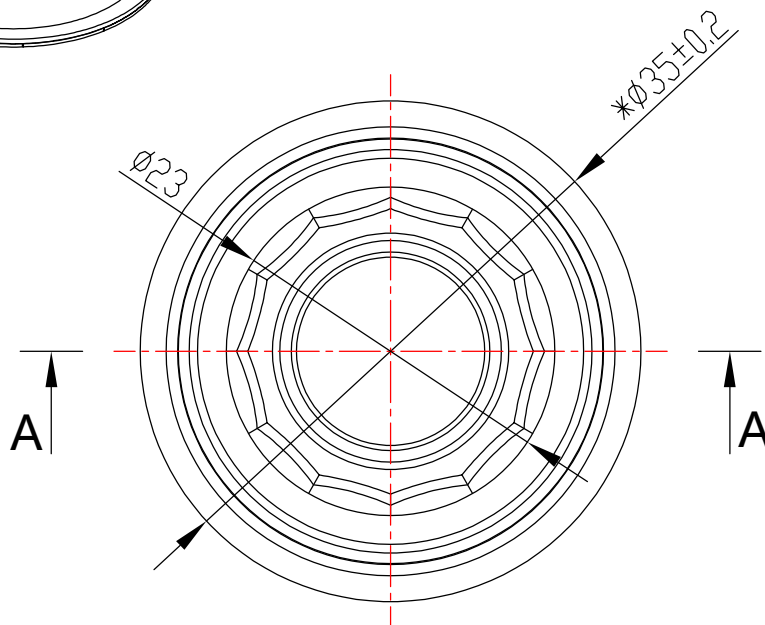
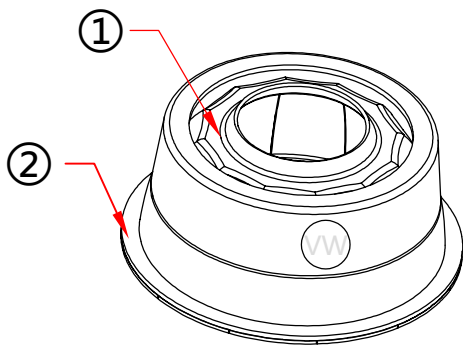




A-A

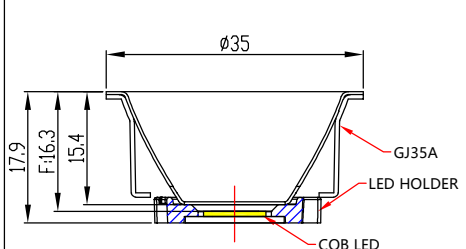


A

A

Light Source	PHILIPS SLM C 1202 L06 1313 G8N
PlasticHolder	92.70.458.00 or BJB 47.360.1020.50
Design Angle	$55^\circ \pm 5^\circ$
Measured Angle	54°
Efficiency	

OPTICAL ASSEMBLY DIAGRAM



技术要求:

- 1."*"标记为重点控制尺寸。
- 2.未注公差按公差表。
- 3.产品未注圆角与拔模斜度按3D。
- 4.产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》。

PRODUCT BOM

NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	QUANTITY	MATERIAL/FINISH
①	GJ35-REF-60D-13.7H15.4		1	t=0.4mm High reflectivity aluminum material (sand surface)
②	GJ35A-60D旋扣罩		1	T=0.6mm 1060AL H22

Nata®

版本
VERSIONS
V1.1DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED)
未注尺寸公差表

> 0-5	> 5-30	> 30-90	> 90-150	> 150-250	> 250-400	> 400-700
± 0.15	± 0.2	± 0.4	± 0.5	± 0.8	± 1.5	± 2

PUNCH TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE)
角度公差表 (单位: 度)

> 0-10	> 10-50	> 50-120	> 120-250	> 250-360
$\pm 1^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.3^\circ$	$\pm 0.2^\circ$	$\pm 0.166^\circ$

部件产品图
COMPONENT PRODUCT DRAWING单位
UNIT
mm产品编码
PRODUCT CODE

91.01.1809.000

产品名称
PRODUCT NAME

1-1809-LM

客户
CUSTOMER

NT

客户产品编号
CUSTOMER
PRODUCT CODEGJ35A-60D-13.7H15.4
反光杯标记
MARK处数
NO. OF MODIF.设计
DESIGNER工艺
TECHNICIAN批准
APPROVED BY更改内容
MODIFICATIONS制图
DRAWN BY审核
CHECKED BY日期
DATE (DD-MM-YYYY)

18-08-2025

签名
SIGNED BY比例
SCALE视角
1st ANGLE PROJECTION页数
PAGE更改日期
MODIF. DATE

1:1

SHEET 1 OF 1